



Клеепереносящие ленты Scotch 927 и 976

Техническая информация

Изменения : Февраль 1996

Выпуск : Октябрь 1993

Описание продукта

Клеепереносящая лента 927

976 - версия ленты 927 для применения с аппликатором типа 3M ATG .

Акриловый адгезив малой жесткости. Характеризуется высокой начальной адгезией и хорошей прочностью соединения с большинством материалов, включая пластики

Использование 976 ленты в аппликаторе ATG обеспечивает скорость, удобство и экономичность.

Физические свойства (не являются спецификацией)

Тип адгезива	Акриловый	3M номер: A-60
Толщина (ASTM D-3652) Лента Защитный слой Общая	50 мкм 100 мкм 150 мкм	
Защитный слой	Бумага	
Цвет ленты	Прозрачный	
Срок хранения	12 месяцев с момента производства при хранении в заводской упаковке при 21°C & 50 % относительной влажности воздуха	

Характеристики (не являются спецификацией)

Адгезия к стали ASTM D-3330	6.6 Н/10мм	
Устойчивость к сдвигу	Средняя	
Температура эксплуатации: максимальная Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели) минимальная	120 °C 80 °C -30 °C	
Стойкость к растворителям	Средняя	
Устойчивость к УФ	Не рекомендуется подвергать направленному солнечному свету и другим источникам УФ- излучения.	

Дополнительная информация о продукте	Адгезив имеет ограниченную стойкость к УФ-излучению. Не рекомендуется применения предполагающее прямой контакт поверхности ленты с УФ-излучением через стекло, прозрачные пластики и т.д. Допускается использование при воздействии УФ-излучения на края ленты.	Этот адгезив может использоваться для склеивания материалов, содержащих пластификаторы. Устойчивость к действию пластификаторов может быть оценена на основании изменения адгезии при выдержке в течении 5 - 7 дней при температуре 65°C.	Адгезив обладает высокой когезией, не растекается и не проникает сквозь бумажные материалы, что позволяет избежать ухудшение внешнего вида склеенных материалов.
Порядок применения	<p>1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клеейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.</p> <p>2. Соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными.</p>	<p>Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт.</p> <p>3. Оптимальная температура нанесения ленты 20° C - 38° C.</p>	Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10° C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.
Применение	Эти ленты применяются для соединения пластиков, в том числе низкоэнергетических, а также прочих однородных и разнородных материалов в случаях, когда необходима высокая начальная адгезия.	Склейка рулонных материалов: пленок, фольги, тканей, облицовочной бумаги. Крепление деталей из пеноматериалов и пластиков, тканей, фотографий.	Лента 927 соответствует требованиям государственного стандарта США, MIL-P-19824B, Amendment 1.