



# Клеепереносящие ленты Scotch 927 и 976

## Техническая информация

Изменения : Февраль 1996  
Выпуск : Октябрь 1993

<b>Описание продукта</b>	<b>Клеепереносящая лента 927</b>  <b>976</b> - версия ленты <b>927</b> для применения с аппликатором типа 3M ATG .	Акриловый адгезив малой жесткости. Характеризуется высокой начальной адгезией и хорошей прочностью соединения с большинством материалов, включая пластики	Использование 976 ленты в аппликаторе ATG обеспечивает скорость, удобство и экономичность.
--------------------------	--	---	--

<b>Физические свойства</b> (не являются спецификацией)	<b>Тип адгезива</b>	Акриловый	<b>3M номер:</b> A-60
	<b>Толщина</b> (ASTM D-3652)		
	Лента	50 мкм	
	Защитный слой	100 мкм	
	Общая	150 мкм	
	<b>Защитный слой</b>	Бумага	
	<b>Цвет ленты</b>	Прозрачный	
	<b>Срок хранения</b>	12 месяцев с момента производства при хранении в заводской упаковке при 21°C & 50 % относительной влажности воздуха	

<b>Характеристики</b> (не являются спецификацией)	<b>Адгезия к стали</b> ASTM D-3330	6.6 Н/10ММ	
	<b>Устойчивость к сдвигу</b>	Средняя	
	<b>Температура эксплуатации:</b> <b>максимальная</b> Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели) <b>минимальная</b>	120 °C 80 °C -30 °C	
	<b>Стойкость к растворителям</b>	Средняя	
	<b>Устойчивость к УФ</b>	Не рекомендуется подвергать направленному солнечному свету и другим источникам УФ-излучения.	

<b>Дополнительная информация о продукте</b>	<p>Адгезив имеет ограниченную стойкость к УФ-излучению. Не рекомендуется применения предполагающее прямой контакт поверхности ленты с УФ-излучением через стекло, прозрачные пластики и т.д. Допускается использование при воздействии УФ-излучения на края ленты.</p>	<p>Этот адгезив может использоваться для склеивания материалов, содержащих пластификаторы. Устойчивость к действию пластификаторов может быть оценена на основании изменения адгезии при выдержке в течении 5 - 7 дней при температуре 65°C.</p>	<p>Адгезив обладает высокой когезией, не растекается и не проникает сквозь бумажные материалы, что позволяет избежать ухудшение внешнего вида склеенных материалов.</p>
<b>Порядок применения</b>	<p>1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.</p> <p>2. Соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными.</p>	<p>Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт.</p> <p>3. Оптимальная температура нанесения ленты 20° С - 38° С.</p>	<p>Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10° С по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.</p>
<b>Применение</b>	<p>Эти ленты применяются для соединения пластиков, в том числе низкоэнергетических, а также прочих однородных и разнородных материалов в случаях, когда необходима высокая начальная адгезия.</p>	<p>Склейка рулонных материалов: пленок, фольги, тканей, облицовочной бумаги. Крепление деталей из пеноматериалов и пластиков, тканей, фотографий.</p>	<p>Лента 927 соответствует требованиям государственного стандарта США, MIL-P-19824B, Amendment 1.</p>